

INFORME N° 08/13

A : *Ing. Rodrigo Allende.*
Jefe de Equipos Miro Vidal

DE : *Angel Galindo*
Jefe de Servicio

ASUNTO : *Evaluación de perforadora Cop 1838 HD AVO 11D 1417 E*

FECHA : *Lima, 30 de Noviembre del 2013*

Mediante el presente se le informa sobre la evaluación de la perforadora Cop 1838 HD de un equipo de perforación

Evaluación de la Perforadora

La Perforadora presenta recalentamiento en sus partes móviles. Los sellos muy recalentados y un o'ring de la válvula de retención del danping se desintegro, por lo que presento demasiado fuga de aceite hidráulico.

Se puede observar el recalentamiento en el driver, bocinas, cojinete de rodillos y se ve en la caja de engranaje que la grasa fue lavada por el agua.

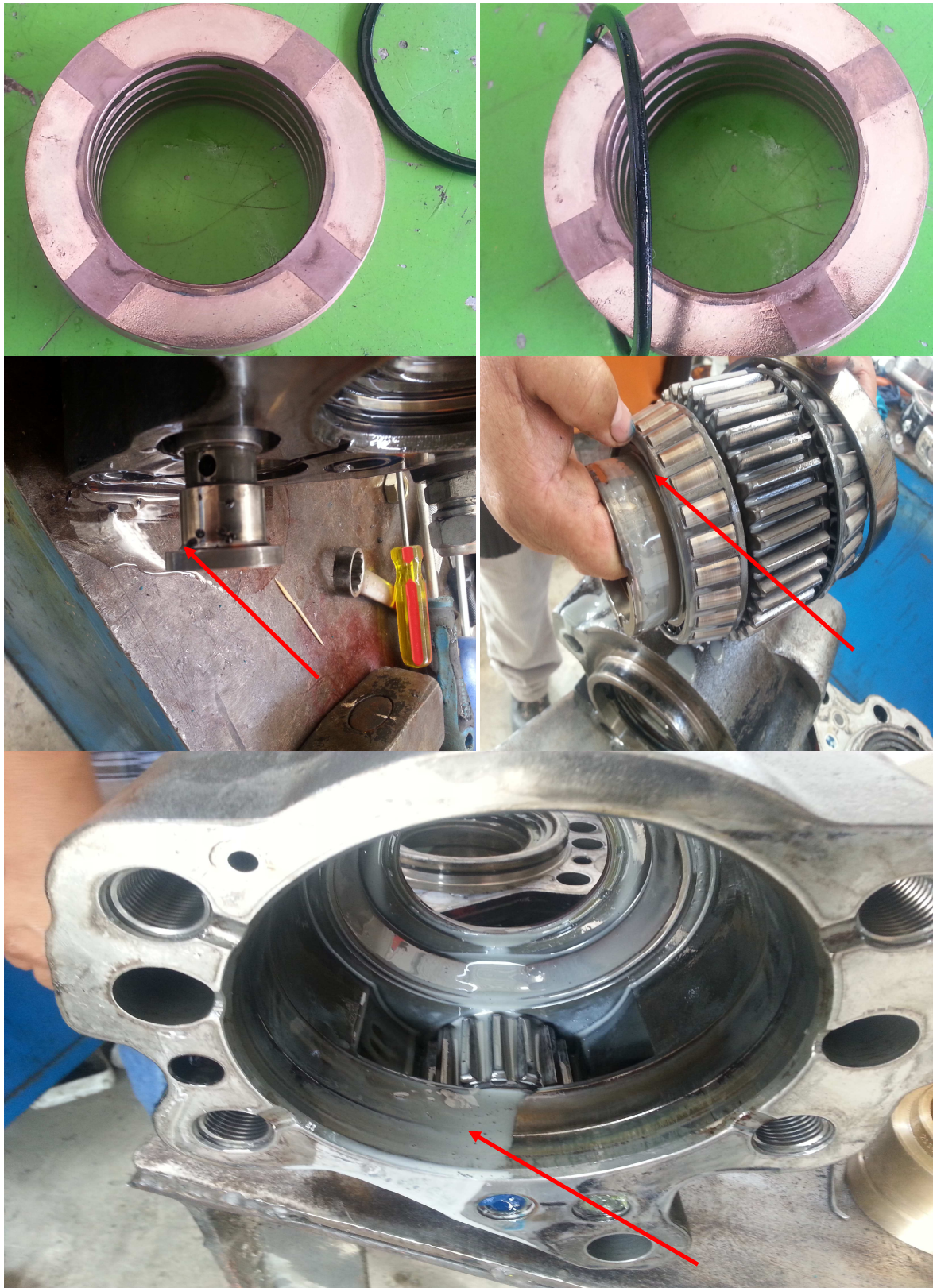
Se observo silicona en las caras de los acumuladores, esta cara deben de estar libres para que se puedan lubricar con aceite de lubricación, hay que dosificar la lubricación.

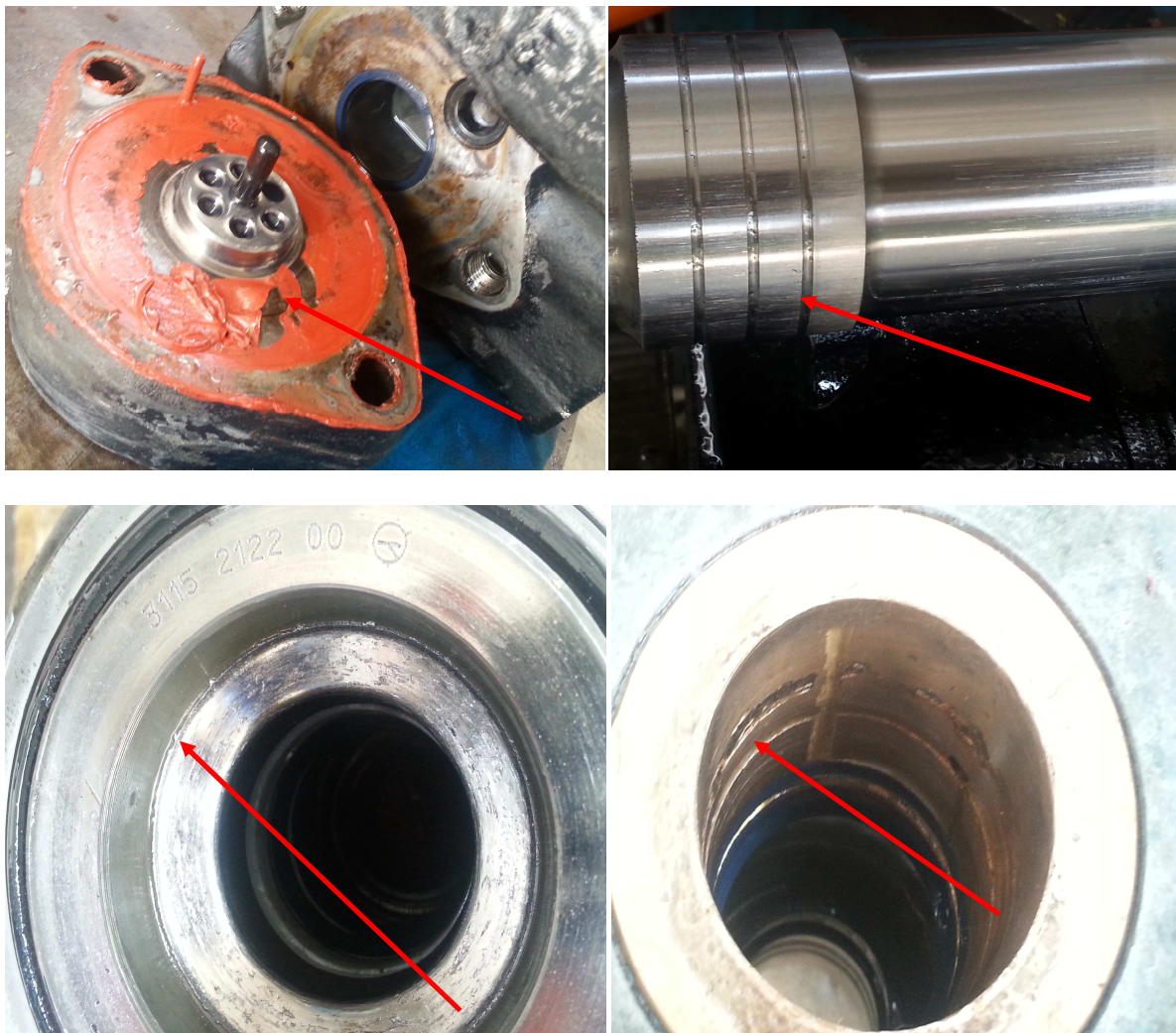
El pistón de percusión presenta ralladuras debido al desgaste de sus bocinas, el pistón se colgó y estuvo en fricción con el cilindro principal.

El anillo tope presenta desgaste y desprendimiento de material.

La bocina delantera de bronce presenta desgaste y desprendimiento de material.







Conclusión:

El exceso de temperatura se debe a que no se está usando la grasa correcta en caja de engranajes, se recomienda usar una grasa sintética con desulfuro de molibdeno (Sentinel 123) que soporte alta temperatura que no se diluya y si por accidente el agua ingrese no lo lave tan fácilmente.

Los acumuladores deben de llevar la carga correcta de nitrógeno, la de baja 25 bar (lado izquierdo) y la de alta a 90 bar (lado derecho) mirando de la cabina del operador.

Es todo cuanto puedo informar y estaremos disponibles para cualquier consulta.

Atentamente,

Ángel Galindo
Jefe de Servicio

